

Equipos Industriales para Piscinas de Grandes dimensiones

Capacidades de 1130 a 3050 l/día

Modelos: DRH-1100-1500-1800-2200-3000

10° C
36° C



30%
99%



DESHUMIDIFICACION - REFRIGERACION POR AGUA - BOMBAS DE CALOR

APLICACIONES:

Entre otras destacamos algunas de las aplicaciones más habituales:

- Piscinas Cubiertas
- Gimnasios
- Balnearios
- Centros Deportivos
- Spa

Equipos Industriales para Piscinas de Grandes dimensiones

Capacidades de 1130 a 3050 l/día

Modelos: DRH-1100-1500-1800-2200-3000

CARACTERÍSTICAS:

Los deshumidificadores **Industriales DRH** son aparatos de alto rendimiento diseñados específicamente para su uso en piscinas de grandes dimensiones o balnearios, donde es necesario controlar la humedad, previniendo el fenómeno de condensación para asegurar un buen confort ambiental.

La colocación de estos equipos suele ser a exterior del edificio, con la posibilidad de conexión una red de conductos.

Todas las unidades pasan las pruebas necesarias y cumplen las directivas europeas CE . Su instalación es muy simple, requiriendo solo alimentación eléctrica.

Capacidades de 1130 a 3050 litros / 24 Día.

COMPONENTES:

- Chasis-Estructura de metal en chapa galvanizada con pintura al fuego, con paneles desmontables.
- Compresores herméticos con protección interna incorporada y externa mediante relé térmico.
- Baterías de tubo de cobre y aletas de aluminio.
- Ventilador centrífugo . Presión disponible 200-180 Pa.
- Válvula de expansión.
- Filtro de aire limpiable en circuito interior.
- Filtro deshidratador antihumedad.
- Presostato de alta y baja presión en todos los modelos.
- Bandeja de recogida de condensados.
- Cuadro eléctrico totalmente cableado incluyendo: la regulación electrónica, relés de protección térmica en compresores y motores trifásicos, temporización anti-corto-ciclo

VERSIONES Y OPCIONALES:

- Húmidostatos mecánicos o electrónicos incorporados.
- Húmidostatos mecánicos o electrónicos a distancia/remotos.
- Batería de Agua Caliente.
- Kit. válvula de 3 vías.
- Versión Silenciosa de compresor.

Mod.	DRH	1100	1500	1800	2200	3000
Capacidad de Absorción	L /24h	1130	1480	1875	1537	3050
Potencia Electr. absorbida	kW	19,6	26,2	32,4	38,4	51,2
Movimiento de aire	m³ /s	2,640	3,610	4,170	4,720	7,220
Gas Refrigerante		R407c				
Tensión Eléctrica	V/Ph/Hz	400V/3~ +N/50				
Peso	Kg	580	770	830	940	1290
Dimensiones						
Alto	mm	1250	1566	1566	1566	1566
Ancho	mm	1870	2608	2608	2608	3608
Profundidad	mm	850	1105	1105	1105	1105